

	<b>Competencias y Funciones</b> <b>AFA La Palma</b>	<b>Fecha: 2025</b>
-----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------------------------------------	--------------------

#### **8.2.4. Gasto realizado en concepto de patrocinio:**

No se ha hecho hasta la fecha ningún gasto en concepto de patrocinio por parte de la Asociación de Familiares de Enfermos de Alzheimer y otras Demencias de La Palma (AFA La Palma)